



**Plan de Práctica Profesional ESPECIALIDAD DE MECÁNICA INDUSTRIAL
MENCION MÁQUINAS-HERRAMIENTAS**

I. IDENTIFICACIÓN EMPRESA

A: DATOS DE LA EMPRESA

NOMBRE EMPRESA <hr/>	Rut:
	Dirección:
	Correo Electrónico:
	Teléfono:

B: DATOS DEL ESTABLECIMIENTO EDUCACIONAL

I. IDENTIFICACIÓN COLEGIO

A: DATOS DEL ESTABLECIMIENTO EDUCACIONAL

NOMBRE DEL LICEO ESCUELA INDUSTRIAL LAS NIEVES	RBD: 10496-5
	Dirección: AV. JORGE ROSS 255, PUENTE ALTO
	Correo Electrónico: ESCUELAINDUSTRIAL@PROTECTORA.CL
	Teléfono: 56 2 28500128

II. TAREAS QUE REALIZA EL PRACTICANTE

Áreas de competencia que el estudiante pondrá en práctica y competencias de empleabilidad que se evaluarán durante la práctica profesional.

Escala de 1 a 5

5: EXCELENTE, domina los aprendizajes esperados, cumpliendo con la totalidad a cabalidad los indicadores señalados y las tareas específicas a su cargo.

4: BIEN, alcanza los aprendizajes esperados, cumpliendo con los indicadores señalados y las tareas específicas a su cargo.

3: REGULAR, no alcanza con todos los aprendizajes esperados, cumpliendo con dificultad los indicadores señalados y las tareas específicas a su cargo.

2: INSUFICIENTE, no alcanza todos los aprendizajes esperados, y cumple con dificultad los indicadores señalados y las tareas específicas a su cargo.

1: DEFICIENTE, no alcanza los aprendizajes esperados, y no cumple con los indicadores señalados y las tareas específicas a su cargo.

(1) ANOTE EL VALOR DE LA EVALUACIÓN DE ACUERDO A LA ESCALA INDICADA.

Tareas relacionadas con el perfil de egreso y áreas de competencia de la especialidad

Áreas de Competencia 1:	Unir y reparar elementos mediante actividades de corte y soldadura en distintas posición				
Perfil de Egreso	Unir y reparar elementos mediante actividades de corte y soldadura en posición plana, horizontal y vertical, con equipos de oxígeno y arco manual, soldadura TIG y MIG, utilizando adecuadamente las herramientas, las máquinas y los elementos de protección personal.				
HORAS DE PRACTICA	SEMANALES		DIARIAS		
TAREAS REALIZADAS POR EL PRACTICANTE	ACTIVIDADES	Indicadores		Nivel de logro (1)	Tiempo (horas)
Selecciona y prepara los elementos y materiales necesarios para utilizar correctamente el equipo de corte y soldadura con oxígeno.	Corta y suelda materiales ferrosos, utilizando oxiacetilénica, respetando las normas de calidad, de higiene, de seguridad industrial y medioambiental.	Reconoce las partes de un equipo de oxicorte. Ensambla y ajusta el equipo de oxiacetilénica para corte.			
Regula las presiones de trabajo en los equipos, de acuerdo al tipo de material.	Adecua la dosis de oxígeno y acetileno a las condiciones de corte y soldadura, de acuerdo al tipo de material y las especificaciones técnicas del fabricante, respetando la normativa de higiene y seguridad industrial.	Regula las presiones de trabajo en los equipos.			
Interpreta planos de piezas	Construye o repara pieza de acuerdo a las indicaciones del plano.	Interpreta en forma correcta los planos			
Suelda en forma correcta aplicando el amperaje adecuado.	Une y repara piezas o conjuntos mecánicos,	Suelda piezas o conjuntos mecánicos en posición 1G, 2G, 3G, respetando las normas de seguridad y medioambientales			

Selecciona el material de aporte a utilizar, considerando las características de la pieza a unir o reparara.	Utiliza la soldadura con arco eléctrico.	Calibra el equipo de soldadura en concordancia con el tipo de material de aporte y trabajo a realizar.		
Suelda piezas o conjuntos mecánicos en posición, velocidad y movimientos adecuados para obtener una aplicación uniforme y armónica	Suelda en posición plana, horizontal y vertical, considerando las especificaciones técnicas del fabricante o plano de soldadura, respetando la normativa de higiene, de seguridad industrial y medioambiental.	Suelda piezas o conjuntos mecánicos en diferentes posiciones, aplicando las normas de seguridad.		

Áreas de Competencia 2:	Mantenimiento preventivo máquinas y sistemas hidráulicos, neumáticos, eléctricas según manuales.			
Perfil de Egreso	<p>-Realizar el mantenimiento preventivo de herramientas mecánicas, hidráulicas, neumáticas, eléctricas y manuales, y de útiles y componentes propios de la especialidad de Mecánica Industrial, de acuerdo a pautas de mantenimiento y especificaciones del fabricante.</p> <p>-Aplicar constantemente la normativa pertinente de higiene, de seguridad industrial y medioambiental correspondiente al tipo de faenas y al sector productivo, para prevenir riesgos de accidentes, enfermedades profesionales, danos ambientales y de los equipos.</p>			
HORAS DE PRACTICA	SEMANALES		DIARIAS	
TAREAS REALIZADAS POR EL PRACTICANTE	ACTIVIDADES	Indicadores	Nivel de logro (1)	Tiempo (horas)
Revisa en forma periódica la maquina	Programa y prepara actividades de mantenimiento preventivo de herramientas mecánicas, hidráulicas, neumáticas, eléctricas y manuales, y de útiles y componentes propios de la especialidad de Mecánica Industrial, respetando la normativa de higiene, de seguridad industrial y medioambiental.	Comunica claramente los procedimientos a llevar a cabo y los resultados de su trabajo.		
Lubrica la maquinas según indicaciones del fabricante	Programa y planifica periodos de lubricación según fichas técnicas del fabricante,	Lubrica y aplica la información requerida de acuerdo a las indicaciones del fabricante.		
Realiza mantención preventiva	Prepara los instrumentos, herramientas y materiales necesarios para la ejecución de un plan de mantención preventivo, considerando las pautas de mantenimiento establecidas por el fabricante y la normativa de higiene, seguridad industrial y medioambiental.	Maneja adecuadamente equipos y herramientas para un plan de mantención preventiva.		

Realiza mantención correctiva	Realiza tareas de limpieza, engrase y sustitución de piezas, de acuerdo a pautas de mantenimiento y especificaciones del fabricante, considerando el respeto a la normativa de higiene, seguridad industrial y medioambiental.	Comunica claramente los procedimientos para una mantención correctiva y llevar a cabo la limpieza, engrase y sustitución de piezas .		
Fabrica repuesto de maquina	Fabrica repuesto de máquinas de acuerdo al plano y especificaciones técnicas del fabricante	Maneja adecuadamente equipos y herramientas en la fabricación de repuestos para máquinas.		
Mantiene una ficha de control de cada máquina.	Realiza observación de las máquinas de acuerdo a una lista de chequeo	Para el control de las maquinas aplica debidamente lista de chequeo y cumple con las normas de higiene, seguridad y medioambiental.		
Aplica normas de seguridad en los trabajos asignados.	Usa los equipos de protección personal	Usa los elementos de protección personal. (EPP), durante su jornada laboral.		
Clasifica residuos y desechos producto de la mantención	Separa los materiales reciclables y los elementos contaminantes al medio ambiente.	Selecciona los desechos reciclables y elementos contaminantes al medio ambiente .		
Lee e interpreta las especificaciones técnicas de un manual de taller, de operación y mantenimiento y/o catálogos de partes y piezas	Aplica las especificaciones técnicas indicada en manuales y catálogos de acuerdo a las normas del fabricante.	Aplica la información técnica señaladas en manuales y catálogos del fabricante		

Áreas de Competencia 3:	Mecanizar en el torno, órganos mecánicos según lectura de plano y especificaciones técnicas de construcción aplicando normas de seguridad y protección del medio ambiente			
Perfil de Egreso	Fabricar partes y piezas de conjuntos mecánicos con máquinas-herramientas convencionales, de acuerdo al manual del fabricante, las especificaciones técnicas, los principios de la mecanización, las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.			
HORAS DE PRACTICA	SEMANALES		DIARIAS	
TAREAS REALIZADAS POR EL PRACTICANTE	ACTIVIDADES	Indicadores	Nivel de logro (1)	Tiempo (horas)
Interpreta el plano de la pieza a fabricar	Fabrica piezas según indicaciones plano. Aplica las normas de Higiene y seguridad.	Lee en forma correcta los planos		

Ejecuta montajes apropiados de la pieza.	Realiza mecanizado de partes y piezas en diversos materiales, utilizando para ello máquina-herramienta convencional, de acuerdo a especificaciones técnicas, los principios de mecanizado, aplicando normas de seguridad y protección del medio ambiente.	Selecciona accesorios apropiados para el montaje de diferentes tipos de a mecanizar s en máquinas convencionales. Aplicando normas de seguridad y protección del medio ambiente.		
Usa los instrumentos de medición de acuerdo a las tolerancias.	Controla y verifica las dimensiones de las piezas durante el proceso de fabricación del producto, respetando los principios de mecanizado, las normas de seguridad y protección del medio ambiente.	Aplica instrumentos de medición de acuerdo a las tolerancias señaladas en el plano.		
Aplica cálculos	Aplica fórmulas de acuerdo a los cálculos necesario, aplicando normas de seguridad	Desarrolla cálculos necesarios, de acuerdo al trabajo a realizar.		

Áreas de Competencia 4:	Mecanizado con fresadora convencional			
Perfil de Egreso	Fabricar partes y piezas de conjuntos mecánicos con fresadora universal, de acuerdo a las indicaciones del fabricante, las especificaciones técnicas, los principios de la mecanización con fresa, las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.			
HORAS DE PRACTICA	SEMANALES		DIARIAS	
TAREAS REALIZADAS POR EL PRACTICANTE.	ACTIVIDADES	Indicadores	Nivel de logro (1)	Tiempo (horas)
Determina las condiciones de mecanizado adecuadas para la fabricación de una pieza. Selecciona los útiles y accesorios necesarios para montar una pieza en máquina-herramienta convencional.	Prepara maquina fresadora universal para fabricar partes y piezas, de acuerdo a especificaciones técnicas y a los principios de la mecanización, aplicando las normas de seguridad y de medio ambiente.	Selecciona accesorios apropiados para el montaje de diferentes tipos de a mecanizar s en máquinas convencionales. Aplicando normas de seguridad y protección del medio ambiente.		

Áreas de Competencia 5:	Taladrado y rectificado de piezas mecánicas			
Perfil de Egreso	Utiliza maquinas rectificadoras y taladradoras para la fabricación o reparación de partes y piezas de conjuntos mecánicos, de acuerdo al manual del fabricante, las especificaciones técnicas, los principios de seguridad y de protección del medio ambiente.			
HORAS DE PRACTICA	SEMANALES		DIARIAS	

TAREAS REALIZADAS POR EL PRACTICANTE	ACTIVIDADES	Indicadores	Nivel de logro (1)	Tiempo (horas)
Utiliza instrumento de comparación para ajustar accesorios	Ejecuta tareas de fabricación y/o reparación de partes y piezas de conjuntos mecánicos, utilizando maquina taladradora, de acuerdo a las especificaciones técnicas, las normas de seguridad y de protección del medio ambiente. Controla y verifica las dimensiones de las piezas durante el proceso de fabricación del producto, respetando los principios de mecanizado, las normas de seguridad y protección del medio ambiente.	Usa instrumentos de medición de acuerdo al grado de precisión de la pieza . Cumplimiento de plazos establecidos. Aplicación de la información. Uso de manuales y catálogos. Aplicando normas de seguridad y protección del medio ambiente		
Determina y programa las operaciones de un proceso de mecanizado en máquina convencional-	Verifica y controla las dimensiones de las piezas mecanizadas con maquinas rectificadoras y taladradoras.	Desarrolla una planificación para realzar operaciones de un proceso de mecanizado de taladrado y rectificado.		
Selecciona útiles y herramientas de trabajo adecuadas al tipo de proceso a realizar.	Fabricar partes y piezas, de acuerdo a especificaciones técnicas y a los principios de la mecanización, aplicando las normas de seguridad y de medio ambiente.	Utiliza útiles y herramientas de trabajo, adecuado al trabajo a realizar. Aplica normas de seguridad y de medio ambiente.		
Fábrica o repara piezas, utilizando maquina taladradora en forma precisa.	Ejecuta tareas de fabricación y/o reparación de partes y piezas de conjuntos mecánicos, utilizando maquina taladradora, de acuerdo a las especificaciones técnicas, las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.	Utiliza taladradora en la reparación o fabricación de piezas, aplicando las normas técnicas y normas de seguridad y de protección del medio ambiente.		
Selecciona los útiles, herramientas e insumos necesarios para ejecutar rectificado de partes y piezas de conjuntos mecánicos.	Ejecuta tareas de fabricación y/o reparación de partes y piezas de conjuntos mecánicos, utilizando maquina rectificadora, de acuerdo a las especificaciones técnicas, las normas de seguridad y de protección del medio ambiente.	Selecciona accesorios y herramientas apropiados para el montaje y mecanizado de diferentes tipos de piezas. Aplica normas de seguridad y protección del medio ambiente.		
Prepara y ajusta elementos de sujeción de maquina Rectificadora.	Ejecuta montajes de accesorios de la maquina rectificadora.	Efectúa montajes de accesorios de acuerdo al trabajo a realizar.		
Ejecuta tareas de rectificado de piezas o conjuntos mecánicos.	Rectifica partes y piezas de conjuntos mecánicos de acuerdo a especificaciones técnicas y a los principios de la mecanización, aplicando las normas de seguridad y de medio ambiente.	Realiza rectificado de piezas de conjuntos mecánicos. Aplica los principios de normas de seguridad.		

PERFIL DE EGRESO DE LA ESPECIALIDAD. OBJETIVOS DE APRENDIZAJE GENÉRICOS DE LA FORMACIÓN TÉCNICO-PROFESIONAL (COMPETENCIAS DE EMPLEABILIDAD)

Escala: E: excelente - B: bueno - S: suficiente - I: insuficiente.

COMPETENCIAS DE EMPLEABILIDAD					
COMPORTAMIENTO DEL ESTUDIANTE EN PRÁCTICA	OBSERVACIONES	NIVEL DE LOGRO DE LA COMPETENCIA			
		E	B	S	I
Se comunica oralmente y por escrito con claridad, utilizando registros de habla y de escritura pertinentes a la situación laboral y a la relación con los interlocutores.					
Lee y utilizar distintos tipos de textos relacionados con el trabajo realizado (especificaciones técnicas, normativas diversas, legislación laboral, y noticias y/o artículos, etc.)					
Realiza las tareas designadas de manera prolija, cumpliendo plazos establecidos y estándares de calidad, y buscando alternativas y soluciones cuando se presentan problemas pertinentes a las funciones desempeñadas.					
Trabaja eficazmente en equipo, coordinando acciones con otros in situ o a distancia, solicitando y prestando cooperación para el buen cumplimiento de sus tareas habituales o emergentes.					
Trata con respeto a subordinados, superiores, colegas, clientes, personas con discapacidades, sin hacer distinciones de género, de clase social, de etnias u otras.					
Respeto y solicita respeto de deberes y derechos laborales establecidos, así como de aquellas normas culturales internas de la organización que influyen positivamente en el sentido de pertenencia y en la motivación laboral.					
Participa en diversas situaciones de aprendizaje, formales e informales, para desarrollar mejor su trabajo actual o bien para asumir nuevas tareas o puestos de trabajo, en una perspectiva de formación permanente.					
Maneja tecnologías de la información y comunicación para obtener y procesar información pertinente al trabajo, así como para comunicar resultados, instrucciones e ideas.					
Utiliza eficientemente los insumos para los procesos productivos y disponer cuidadosamente los desechos, en una perspectiva de eficiencia energética y cuidado ambiental.					
Emprende iniciativas útiles en los lugares de trabajo y/o proyectos propios, aplicando principios básicos de gestión financiera y administración para generarles viabilidad.					
Previene situaciones de riesgo y enfermedades ocupacionales, evaluando las condiciones del entorno del trabajo y utilizando los elementos de protección personal según la normativa correspondiente.					



Tomar decisiones financieras bien informadas y con proyección a mediano y largo plazo, respecto del ahorro, especialmente del ahorro previsional, de los seguros, y de los riesgos y oportunidades del endeudamiento crediticio así como de la inversión.					
---	--	--	--	--	--

Este plan de Práctica profesional es acordado en la ciudad

de _____, a _____ de _____ de 201_____, entre

quienes aquí firman:

<p style="text-align: center;">Practicante</p> <p>Nombre: _____</p> <p>RUT: _____</p>	<p style="text-align: center;">Profesor Tutor</p> <p>Nombre: _____</p> <p>RUT: _____</p>
<p style="text-align: center;">Maestro Guía</p> <p>Nombre: _____</p> <p>RUT: _____</p>	

En caso de accidente avisar a: _____

Al teléfono: _____